

Código	1VAA014E
Modelo	INDIGO520-A3N3B8AAAN
Descrição	TRANSMISSOR UNIVERSAL PARA SONDAS INTELIGENTES



Especificação Técnica

O transmissor Vaisala Indigo520 é um transmissor robusto de nível industrial que acomoda até 2 sondas que meçam os mesmos parâmetros ou dois parâmetros simultaneamente sendo: umidade, temperatura, ponto de orvalho, dióxido de carbono, peróxido de hidrogênio e umidade em óleo. O transmissor pode exibir medições no local e transmiti-las aos sistemas de automação por meio de sinais analógicos, relés ou protocolo Modbus TCP/IP.

Os transmissores da serie Indigo500 podem ser conectados ao sensor/transmissor de hidrogeni + umidade+ temperatura modelo MHT410 (necessário o acessório CABO: CBL210968-10M) para exibição de dados de medição e conectividade do sistema de automação, alarmes etc....

Características Técnicas

Potência operacional

- Versão da fonte de alimentação VAC: 100 ... 240 VCA 50/60 Hz, corrente máx. 1 A (a entrada de alimentação é isolada galvanicamente);
- Tamanho do fusível para fonte de alimentação: 10 A;
- Tensão de isolamento: 1500 VCA;

Saídas analógicas

- Número de saídas analógicas: 4 configuráveis e galvanicamente isoladas da fonte de alimentação;
- Configurada como saída de tensão: 0 ... 1 V, 0 ... 5 V, 0 ... 10 V, selecionável ;
- Configurada como saída de correntes: 4 ... 20 mA, 0 ... 20 mA, selecionável;
- Tamanho máximo do fio: 2,5 mm² (14 AWG);
- Precisão a +20 °C (+68 °F): ±0,05% da escala total;
- Dependência da temperatura: ±0,005 % / °C da escala total;
- **Cargas externas:**
- Correntes: $R_L < 500 \text{ ohm}$;
- Tensão 0 ... 1 V: $R_L > 2 \text{ k}\Omega$; 0 ... 5 V e 0 ... 10 V: $R_L > 10 \text{ k}\Omega$;

Saídas do relé

- Número e tipo de relés: 2 peças, SPDT;
- Potencia máxima de chaveamento, corrente e tensão: 30 W, 1 A, 40 VCC / 28 VCA;
- Tamanho máximo do fio: 1,5 mm² em fonte AC; 2,5mm² em PELV.

Interface Ethernet

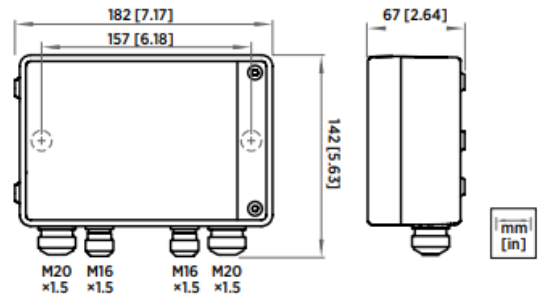
- Padrões compatíveis: 10BASE-T, 100BASE-TX;
- Conector: 8P8C (RJ45);
- Protocolos suportados: Modbus TCP/IP (porta 502), HTTPS (porta 8443);

Especificações mecânicas

- Classificação do invólucro: IP66, NEMA 4, IK08, DIN EN ISO 11997-1: Cycle B;
- Material do invólucro: AISi10Mg (DIN 1725);
- Material da janela do visor: Vidro reforçado (IK08);
- Peso: 1,5 kg (3,3 lb);
- Dimensões (A × L × P): 142 × 182 × 67 mm (5,63 × 7,17 × 2,64 pol.);

Ambiente de operação

- Para uso em locais úmidos: Sim;
- Temperatura de operação: -20 ... +55 °C (-4 ... +131 °F);
- Temperatura de armazenamento: -30 ... +60 °C (-22 ... 140 °F);
- Umidade operacional: 0 ... 100 %U.R.
- Altitude operacional: máxima 3.000 m (9.843 pés);
- Classificação IP: IP66;



Dimensões do Indigo 520 e tamanhos de passagens de cabos

Interfaces do usuário:

- Interfaces do usuário: interface da web para uso remoto e pelo Display TouchScreen de 5 polegadas capacitivo.
- Idiomas compatíveis: inglês, chinês, francês, alemão, japonês e espanhol;

Conformidade

- Padrão de segurança: IEC/UL/EN 61010-1;
- Conformidade com EMC EN 61326-1, Ambiente Industrial;
- Conformidade com FCC Parte 15 da FCC, Classe B;

A3N3N0AAAN

Características Específicas do INDIGO520 composição:

- Display
- Alimentação: 100...240VAC (US)
- Sem módulo barometro
- 2 X Prensa cabos M20x1,5/6mm,5-9mm
- Entrada para 2 Sondas
- 2 x Cabo de sonda com 10 mts
- Placa de montagem, compatível HMT330/DMT340/PTU300/MMT330
- Software Padrão
- Manual
- Reservado

A3N3B8AAAN

